

Lavorazione del dritto di Poppa. — Si confezionano anzitutto i due pezzi 1. 2. 3. forgiandoli separatamente. Le parti a. b. c sono forgiate massicce cioè, senza fori. — Il pezzo 1 viene forgiato rettilineo e massiccio; cioè, senza le scanalature d. ed e. le quali vengono eseguite poscia alla pialla. — In seguito il pezzo 1. viene piegato. — I pezzi 2 e 3 vengono forgiati a sezione rettangolare come è indicato in y. Per ottenere quindi la sezione voluta si riscaldano man mano delle piccole regioni e si taglia a mano un pò alla volta. Quando i tre pezzi sono completamente finiti e si sono perfino eseguiti i fori dei chiodi per fissarvi il fasciame esterno; essi vengono bolliti assieme in x. riunendo temporaneamente i due pezzi che si devono bollire come è indicato in z.

— Le fucine usate per le operazioni suddette, sono libere tutte all' intorno.

